

Nombre **RESINA PARA CAPA
BASE**

Definición: **1K capa intermedia**

Código: **4G.5.K2**

Categoría: **Capa base**

V.O.C (listo al uso): **800 g/l**

Producto fuera de los usos referidos en
2004/42/CE

Naturaleza del producto:

Capa base para usar con el nivelador 0D7.000 que prediluye los tintes. Es apto para la realización de capa base en colores sólidos y metalizados para ciclos de pintura bicapa.

Usos Generales

Repintado de automóviles, camiones, bicicletas y motocicletas, muebles, electrodomésticos, etc.

Preparación de Superficies

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura. Esto significa que la presencia de aceites, grasa, suciedad, óxido y calamina en la superficie no está permitida.

La preparación de la superficie depende del tipo de imprimación utilizada. El producto debe aplicarse siempre sobre una imprimación 2K como nuestras imprimaciones acrílicas o nuestra imprimación epoxi serie 2I.3.

Preparación del producto

Los colores realizados con este producto deben prepararse siguiendo un orden preciso de los componentes. Primero mida el nivelador 0D7.000 y luego los tintes necesarios para obtener el color. Mezclar cuidadosamente a mano o agitador mecánico al mínimo de revoluciones hasta obtener un color y consistencia uniformes. En este punto agregue la resina 4G.5.K2 y mezcle cuidadosamente hasta obtener un color y consistencia uniformes.

Diluir en peso al 80-100%

Diluir en volumen al 80-100%

Con nuestro disolvente acrílico OG.093 y después aplicar el producto.

Aplicación

Pistola HVLP: boquillas de Ø 1,2-1,4 y con 1.8-2.5 atm de presión

Pístola Electrostática: Apta

Name **BINDER FOR BASE COAT**
Definition: **1K intermediate coat**
Code: **4G.5.K2**

Category: **Basecoat**
V.O.C (ready to use): **800 g/l**
Product outside the uses referred to 2004/42/CE

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| TIPO DE PRODUCTO: | Un componente |
| ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523): | Semi-mate (10%-30% gloss) |
| COLORES: | A petición (con los tintes del Sistema tintométrico en una proporción 20/20/60 nivelador/tintes/resina 47.5.K2) |
| PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): | 0.88 ± 0.05 kg/l |
| VISCOSIDAD DE SUMINISTRO: | 86KU |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN: | 17% (± 2%) |
| CONTENIDO EN SÓLIDOS: | 16% (± 2%) |
| SECADO A 20°C | Fuera de polvo: 3-5', Seco al tacto: 5-10 min, Endurecimiento total: 24- 36 horas , Secado forzado:5' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días |
| MANOS RECOMENDADAS | Una entre 2 y 4 manos, según el nivel de cubrición del color. |
| ESPESOR⁵: | 20µ-25µ |
| RENDIMIENTO TEÓRICO⁶ : | 12 m ² /kg |
| REPINTADO: | Se puede recubrir con los barnices de la serie 6J.1 o 6A.1 entre 15 minutos y 2 horas. También se puede recubrir transcurridos tiempos más largos (antes de una semana), teniendo cuidado de proteger la superficie del polvo, la condensación u otras sustancias que se puedan depositar y comprometer así la humectabilidad y adherencia de la capa superior. |
| ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: | 12 meses, almacenado en cajas cerradas, en un lugar fresco y seco y alejado de cualquier fuente de calor. |

¹ Capa seca.

² El rendimiento teórico se ha calculado para el espesor sugerido sobre una superficie plana y regular.